



Genius D500

Ósmosis inversa de flujo directo

AGUA SEGURA Y CON LA MEJOR CALIDAD



For You and Planet Blue.

 **BWT**
BEST WATER TECHNOLOGY

Ósmosis inversa de flujo directo

Máximo rendimiento, garantía y seguridad

El sistema de ósmosis inversa de flujo directo que combina eficiencia, sostenibilidad y comodidad en un diseño compacto.

Alta eficiencia

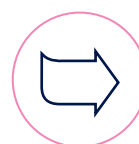
Disfrutará de agua de calidad con una reducción significativa de la cantidad de agua de rechazo: por cada litro de agua producida, solo medio litro de agua desechada.



Conversión



Sin tanque



Flujo
directo



Green
friendly

Seguridad

El nuevo sistema Genius D500 reduce al mínimo el riesgo de fugas, puesto que incorpora una avanzada tecnología que detiene el sistema en caso de funcionamiento prolongado, evitando desbordamientos o pérdidas continuas de agua por el desagüe. Además, su novedosa estructura en bloque, sin apenas conectores, minimiza el riesgo de escapes y reduce las acciones de mantenimiento.

Garantía

Para asegurar la mejor calidad de agua y mayor duración de los cartuchos y de la membrana, Genius D500 incorpora tres LEDs indicativos del estado de cada cartucho:

- » **azul:** funcionamiento óptimo.
- » **rojo parpadeante:** la vida útil del cartucho está llegando a su fin.
- » **rojo:** cartucho agotado, debe sustituirse.



Doble acción

El agua, después de pasar por la membrana de ósmosis inversa y antes de llegar al grifo, traspasa un posfiltro de doble etapa, con filtración por carbón y remineralizador, que incrementa ligeramente el valor del pH, para conseguir un agua más alcalina con un sabor más suave y agradable.



- **Gran conversión y mínimo rechazo**, por cada litro de agua producida, solo medio litro de agua desechada.
- **Indicador electrónico de cambio de filtros** mediante diferentes LEDs.
- **Alto caudal de servicio**, hasta 1,7 l/min, según las condiciones de uso.
- **Sistema de autolavado automático incorporado**. También permite realizar un flushing adicional.
- **Máxima seguridad**. El equipo se detiene tras un uso continuo para evitar desbordamientos.

No requiere tanque de acumulación para su funcionamiento, pero permite su conexión si las condiciones de la instalación así lo requieren.

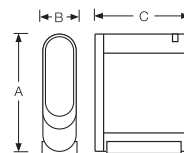
Características técnicas

Genius D500	
Código	305155
Membrana	500 gpd
Capacidad Filtración	0,0001 µm
Producción*	1,5 - 1,7 l/min
Conductividad máxima	2500 µS/cm (20 °C)
Temperatura del agua	5-35 °C
Presión de trabajo	1,5-5,0 bar
Bomba	Sí
Alimentación Eléctrica	110 - 240V AC
Frecuencia	50 Hz
Peso	11 kg

* El rendimiento del equipo varía en función de distintos parámetros como la presión, la temperatura, la calidad del agua de aporte y el estado de los distintos elementos filtrantes.

Genius D500	
Altura total (A)	440
Ancho (B)	140
Fondo (C)	360

Dimensiones en mm.



Recambios	
Cartuchos	305165 - Prefiltro PPC Sedimentos+Carbón 305167 - Posfiltro TCA Carbón+Remineralizador
Membrana	305166 - Membrana O.I. 500

No conectar el equipo a un suministro de agua microbiológicamente contaminada, o de procedencia desconocida, sin una adecuada desinfección previa. Equipo diseñado para su uso con agua potable.



For You and Planet Blue.

