



**Eficiencia, máximo
ahorro y fiabilidad**

DESCALCIFICADORES
INDUSTRIALES



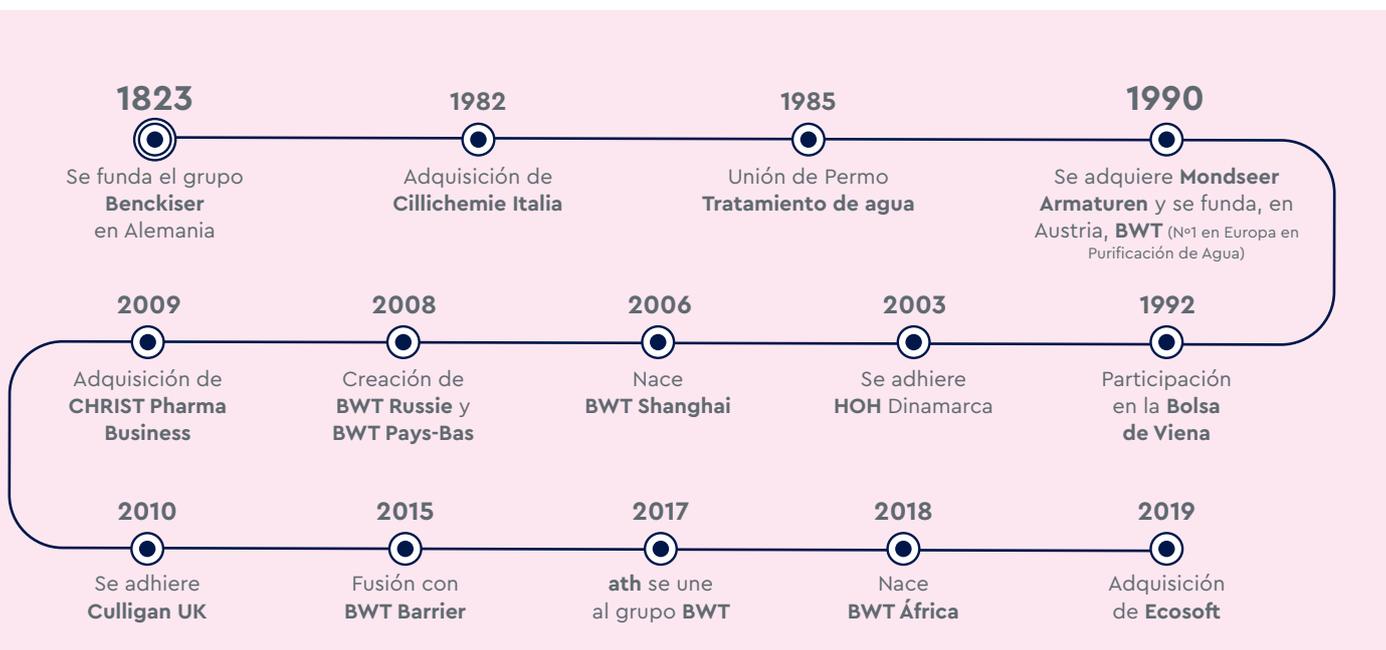
BWT, LÍDER EN EUROPA EN TRATAMIENTO DE AGUA... Y MUCHO MÁS

BWT está presente en el mercado internacional del agua desde 1990, una empresa con más de 5.000 empleados por todo el mundo, presencia directa en 25 países, más de 80 filiales y 7 plantas de producción y 4 centros de I+D en el continente europeo.

BWT siempre se ha caracterizado por desarrollar productos con los más altos estándares de calidad, fiables y seguros, y hoy en día sigue apostando por desarrollar tecnologías únicas y productos innovadores, siempre con un denominador común: proporcionar agua de la más alta calidad, con soluciones ecológicas y sostenibles para el futuro.



BWT
CHANGE
THE WORLD
sip by sip





BWT UNA EMPRESA CON UNA MISIÓN SOSTENIBLE

BWT desarrolla productos, equipos, tecnología y servicios, todos ellos relacionados con el tratamiento y gestión del agua, y garantiza, día tras día, la seguridad e higiene de millones de consumidores en todo el mundo: sistemas de filtración, equipos descalcificadores, sistemas de desinfección (por UV, ozono, dióxido de cloro), dispositivos de protección contra incrustaciones, sistemas de ósmosis inversa, desalación de agua de mar, producción de agua purificada para la industria farmacéutica, etc.



FOR YOU AND PLANET BLUE es el enunciado que acompaña siempre a las siglas BWT y refleja el compromiso de la compañía de actuar de forma responsable, cumpliendo con todas las expectativas mientras **PROTEGEMOS NUESTRO PLANETA**.

"BOTTLE FREE ZONE" es una de las formas en que podemos hacer una contribución sostenible para preservar nuestro Planeta Azul para las generaciones futuras: reduciendo el uso de plástico de un solo uso, el vertido desmesurado del mismo y, por consiguiente, la generación de microplásticos y minimizando también la huella de CO₂, en beneficio del medioambiente y, con ello, de nuestro planeta.

BWT EN CIFRAS

+5.000
EMPLEADOS
POR TODO EL MUNDO

7+4
PLANTAS DE PRODUCCIÓN
/ CENTROS DE I+D
EN EUROPA

80
FILIALES

25
PAÍSES
CON PRESENCIA
DIRECTA

BWT HVD

EFICIENCIA Y FIABILIDAD

Una solución ecológica y sostenible.

El sector industrial y de colectividades, como hoteles, comunidades o residencias y centros hospitalarios, son los entornos más exigentes para los equipos de tratamiento de agua, ya que cualquier avería puede generar pérdidas millonarias.

Y en estos entornos, el agua dura y excesivamente mineralizada provoca graves problemas tanto en la maquinaria como en la red de suministro.

La instalación de un sistema descalcificador es imprescindible en instalaciones donde se requiera una operación estable y segura y un funcionamiento más eficiente. Y con los sistemas BWT HVD se alcanza, además, un mayor rendimiento, ya que agota el total de la capacidad cíclica antes de cada regeneración.

- > Optimización de los costes de producción
- > Disminución en el consumo de regenerantes
- > Reducción de los costes y operaciones de mantenimiento de los equipos instalados
- > Disponibilidad de agua descalcificada ininterrumpidamente
- > Mayor ahorro energético
- > Alta eficiencia



*Sistema de regeneración
a contracorriente, de bajo
consumo de regenerantes.*



LA TECNOLOGÍA MÁS INNOVADORA

- > Controlador multifunción de fácil programación. Intuitivo y fiable.
- > Display gráfico de alto contraste y gran visibilidad.
- > Alarmas de detección de fallos.



BWT HVD MÁXIMO AHORRO

Un funcionamiento más eficiente, reduciendo considerablemente el consumo de sal y agua.

SERVICIO

Durante la etapa de servicio, el sistema agota totalmente la capacidad de intercambio, permitiendo alcanzar un rendimiento óptimo.

A CONTRACORRIENTE

La regeneración a contracorriente permite reducir considerablemente la dosis de sal empleada durante la regeneración, así como disminuir el volumen de agua total del proceso.

El desarrollo de avanzados sistemas de control, con una tecnología totalmente innovadora, conjuntamente con la mejora de los procesos de regeneración del equipo, garantiza un mayor ahorro en sal y agua y con ello, un menor impacto en el medioambiente, un paso más en el objetivo marcado de cuidar al máximo nuestro "Planet Blue".

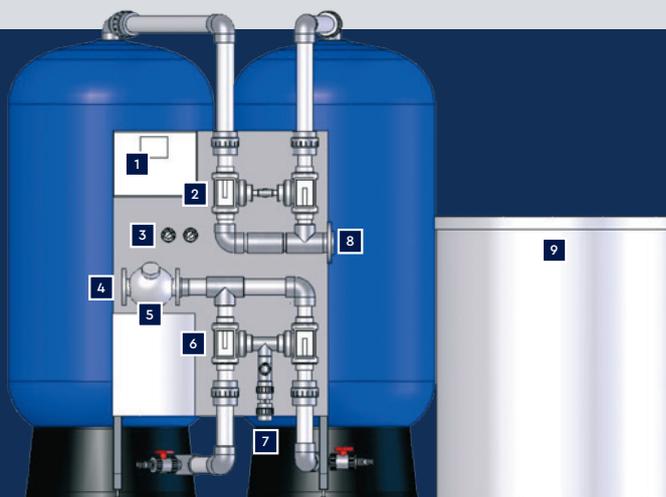
MAYOR SEGURIDAD

Se activa una alarma cuando se detecta:

- » falta de sal
- » cuando el valor de la conductividad no alcanza los valores programados
- » por errores en las diferentes etapas de la regeneración
- » cuando existe un fallo de corriente eléctrica



- » Válvulas con accionamiento eléctrico, sin necesidad de aire comprimido.
- » Controlador multifunción de fácil programación.
- » Display gráfico LCD de alto contraste.
- » Carga de resina monoesfera, de uso alimentario y alta capacidad para un óptimo rendimiento. Lecho compacto.



- 1 Cuadro de control
- 2 Válvulas
- 3 Manómetros
- 4 Entrada de agua
- 5 Contador
- 6 Válvulas
- 7 Desagüe
- 8 Salida de agua
- 9 Depósito de sal



UN AHORRO INSUPERABLE

Su funcionamiento a contracorriente, con flujo inverso entre el servicio y las etapas de la regeneración, garantiza un mayor ahorro de regenerantes.



Modelo		BWT HVD 1200	Duplex Convencional 1200	Ahorro
Consumo sal	por litro de resina	80 g/l	200 g /l	
	total por regeneración	96 kg	240 kg	
Consumo de sal anual		70.080 kg	146.000 kg	75.920 kg
Consumo agua	por litro de resina	2 l/l	8 l/l	
	total por regeneración	2.400	9.600	
Consumo de agua anual		1.752.000 l	5.840.000 l	4.088.000 l

Cálculos basados en: funcionamiento en continuo, caudal de 50m³/h durante 8 horas diarias y dureza entrada de 40°Hf, con un residual de 10°Hf.

AHORRO

Más de 4 millones de litros de agua en un año

Más de 75.000 kg de sal en un año

- > se reduce considerablemente la dosis de sal empleada durante la regeneración.
- > disminuye el volumen de agua total utilizado en el proceso.

BWT HVD

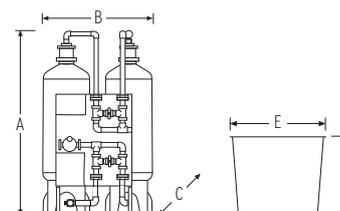
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	HVD 250	HVD 350	HVD 600	HVD 900	HVD 1200	HVD 1600
Código	331002	331003	331004	331005	331006	331007
Caudal Máx. (m ³ /h)	11,0	15,0	25,0	37,0	48,0	50,0
Volumen Resina (l)	275 x 2	375 x 2	625 x 2	925 x 2	1200 x 2	1650 x 2
Sal por Reg. (kg)	22	30	50	74	96	128
Capacidad Tanque Sal (kg)	500		1000		1500	
Tiempo Reg. (min)	45		60		70	
Límites Temp. Trabajo (°C)	0 a 38					
Presión Trabajo Óptima (bar)	3,5 a 4,5					
Límites Presión Trabajo (bar)	3,5 a 8,0					
Pérdida Carga Máx. (bar)	0,2		0,3	0,6	0,9	1,0
Conexión IN/OUT (mm)	63			90		
Conexión Desagüe (mm)	32		40		50	63
Alimentación Eléctrica	220V-12V/50Hz					

CICLO ENTRE REGENERACIONES (m³)

	HVD 250	HVD 350	HVD 600	HVD 900	HVD 1200	HVD 1600
30°Hf	45,8	62,5	104,2	154,2	200,0	275,0
50°Hf	27,5	37,5	62,5	92,5	120,0	165,0
70°Hf	19,6	26,8	44,6	66,1	85,7	117,9

DIMENSIONES (mm)	HVD 250	HVD 350	HVD 600	HVD 900	HVD 1200	HVD 1600
Alto (A)	2100	2350	2750	2800	2900	
Ancho (B)	1650	1750	2100	2400	2700	3000
Fondo (C)	1450	1500	1650	1800	1950	2100
Alto Depósito (D)	1220		1335		1390	
Diámetro Depósito (E)	865		1170		1500	



Best Water Technology-ATH, S.L.

Joan Torruella i Urpina, 31 – 35,
08758 CERVELLÓ (Barcelona)

+34 93 680 22 22 ✉ bwtath@bwtath.es

www.bwtath.es

FOR YOU AND PLANET BLUE.

